

**COMUNE DI CAMPEGINE**  
**PROVINCIA DI REGGIO EMILIA**

**VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

\*\*\*\*\*

**N. 16 DEL 26/06/2024**

**OGGETTO:**

**TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DELLE PREVISIONI DI SPESA 2024 DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2024-2025 - APPROVAZIONE TARIFFE 2024**

---

L'anno DUEMILAVENTIQUATTRO addì VENTISEI del mese di GIUGNO alle ore 18:34 nella Sala delle Adunanze, si è riunito il Consiglio Comunale in sessione Ordinaria – seduta Pubblica di prima convocazione.

Fatto l'appello nominale risultano:

<u>Cognome e Nome</u>	<u>Qualifica</u>	<u>Presenza</u>
Spano' Alessandro	Presidente	P
Mendrano Giusy	Consigliere	P
Bonazzi Stefania	Consigliere	P
Mazzali Cecilia	Consigliere	P
Singh Harpreet	Consigliere	P
Arata Luigi	Consigliere	P
Zanichelli Nicolo'	Consigliere	P
Conti Mattia	Consigliere	P
Righi Ivan	Consigliere	P
Artioli Giuseppe	Consigliere	P
Fontanesi Daniele	Consigliere	P
Magnani Simona	Consigliere	A
Simonazzi Diego	Consigliere	P

Presenti: 12	Assenti: 1
--------------	------------

Con l'assistenza del Segretario Comunale Dott.ssa Anna Maria Pelosi.  
Il Sig. Dott. Alessandro Spanò, nella sua qualità di Sindaco assume la Presidenza e constatato per appello nominale la presenza del numero legale, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto su indicato.  
Vengono designati a fungere da scrutatori i Sigg. Bonazzi Stefania, Arata Luigi, Simonazzi Diego

---

## C.C. N. 16 DEL 26/06/2024

Consiglieri presenti 12, assente 1

Omissis

### IL CONSIGLIO COMUNALE

L'assessore Mendrano illustra l'argomento all'ordine del giorno.

PREMESSO che

- l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- l'art. 1, comma 682 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 dispone che il Comune con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997 determina la disciplina per l'applicazione della IUC, e quindi anche la componente della Tassa sui Rifiuti - TARI;
- nel regolamento è definita la disciplina generale del tributo ed in particolare le ipotesi di riduzioni ed agevolazioni tariffarie, le eventuali esclusioni e le modalità di dichiarazione e versamento del tributo stesso;
- il Consiglio di Stato ha enunciato il principio secondo cui il Comune gode di ampi spazi di discrezionalità nella scelta dei coefficienti, e che tale criterio consente effettivamente di configurare il sistema delle categorie di utenza in modo aderente alle caratteristiche del territorio di riferimento;
- la normativa in materia di Tari conferma tale assunto, disponendo ai commi 651 e 652 della legge n. 147/2013 l'applicazione dei criteri di cui al D.P.R. n. 158/1999, con possibilità di alternative rispondenti agli usi ed alla tipologia di attività svolte;

RICHIAMATO l'art. 3 comma 5-quinquies D.l. 228/2021, come modificato dal DL 50/2022, a norma di cui "A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari dei servizi gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno; nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data

*successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile."*

VISTO il DL 39/2024, come convertito con L. 77/2024, con particolare riguardo all'art.7, comma 7-quater, a norma di cui "Per l'anno 2024, il termine del 30 aprile previsto dall'articolo 3, comma 5-quinquies, del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 228, convertito, con modificazioni, dalla legge 25 febbraio 2022, n. 15, è differito al 30 giugno 2024."

RICHIAMATO l'art. 1, comma 527, della Legge 205/2017 che ha attribuito ad ARERA (Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente) le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "chi inquina paga";

CONSIDERATA la delibera ARERA del 03 agosto 2021 n. 363/2021/R/Rif avente ad oggetto "Approvazione del Metodo tariffario rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025" che reca le disposizioni per la determinazione delle entrate tariffarie per l'erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti per le annualità, come sopra definito, dal 2022 al 2025;

RICHIAMATO l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, che:

- disciplina la procedura di approvazione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti (PEF), prevedendo in particolare che l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti;
- sancisce che l'Autorità verifica la coerenza e la regolarità degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva, ferma restando la facoltà di richiedere ulteriori informazioni;
- stabilisce che, fino all'approvazione da parte di ARERA, si applicano quali prezzi massimi del servizio quelli determinati dall'Ente territorialmente competente;

CONSIDERATO CHE l'art. 1, comma 660, della legge n. 147 del 2013, dispone che «il Comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune»;

VISTO CHE:

- nel territorio in cui opera il Comune di Campegine è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito ATERSIR (Agenzia Territoriale per l'Emilia Romagna per i Servizi Idrici e i Rifiuti), previsto ai sensi del D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;
- con delibera del Consiglio d'ambito n. CAMB 32/2024 del 15/04/2024 ATERSIR ha approvato l'aggiornamento del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani 2024-2025 dei Comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente, comprendente il PEF 2024-2025 del Comune di Campegine;

CONSIDERATO che il metodo tariffario MTR-2 prevede che la tariffa sia suddivisa in una quota fissa e una quota variabile strettamente legate alla ripartizione tra costi fissi e variabili indicati nel Piano Economico Finanziario;

CONSIDERATO che il valore da utilizzare per il calcolo delle tariffe (montante TARI è pari ad € 932.628,37, di cui parte variabile € 555.819,00 e parte fissa € 419.482,00 con l'aggiunta dei costi per attività esterne Ciclo integrato RU (extraperimetro), e con le detrazioni di cui al comma 1.4 della determinazione 4 novembre 2021, n. 2/drif/2021, come da tabella seguente:

Quota variabile	+	555.819,00 €
Quota fissa	+	419.482,00 €
Extra Perimetro	+	17.372,00 €
TOTALE COSTI	=	975.301,00 €
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021	-	13.300,00 €
<b>MONTANTE TARI</b>	=	<b>957.929,00 €</b>

CONSIDERATO dunque il vigente regolamento TARI, approvato con deliberazione consiliare n. 25 del 22/05/2014 e ss.mm. e modificato con delibera consiliare n. 19 del 30/06/2021;

DATO ATTO che sempre ai fini del calcolo delle tariffe al totale dei costi vanno sommati gli importi degli sconti previsti da regolamento che si prevede di erogare, stimati in Euro 16.500,00;

RITENUTO di effettuare sulla base degli andamenti storici una stima delle riduzioni per avvio al riciclo - art. 7 comma 6 Regolamento TARI e per uscita dal servizio pubblico con avvio al recupero ex art. 9bis regolamento TARI pari a € 30.000;

PRESO ATTO che alle tariffe approvate dal Comune va applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.lgs. n. 504/1992;

VISTO l'art. 38-bis del D.L. n. 124 del 26/10/2019 che stabilisce: "A decorrere dal 1° gennaio 2020, salvo diversa deliberazione da parte della Provincia o della Città metropolitana, da comunicarsi all'ADER entro il 28 febbraio 2020, la misura del TEFA è fissata al 5%.";

PRESO ATTO che è stato redatto lo schema delle tariffe della tassa rifiuti, per le utenze domestiche e non domestiche, determinate sulla base dei già citati Regolamento comunale e Piano Finanziario, finalizzato ad assicurare la copertura integrale dei costi del servizio, in conformità a quanto stabilito dalle normative in materia e nel rispetto delle direttive dell'Autorità;

PRESO ATTO che, a decorrere dall'anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento delle Finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360;

VISTO il comma 15-ter dell'articolo 13 del D.L. n. 201/2011, che recita "A decorrere dall'anno di imposta 2020, le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'imposta sul reddito delle persone fisiche (Irpef), dall'imposta municipale propria (Imu) e dal tributo per i servizi indivisibili (Tasi) acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce; a tal fine, il comune è tenuto a effettuare l'invio telematico di cui al comma 15 entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno. I versamenti dei tributi diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'IRPEF, dall'IMU e dalla TASI la cui scadenza è fissata dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l'anno precedente";

RILEVATO che l'approvazione delle tariffe rientra tra gli atti di competenza del Consiglio Comunale ai sensi dell'art. 42, comma 2, lettera b), del D.lgs. 267/00;

PRESO ATTO dei pareri favorevoli di regolarità tecnica dell'atto e di regolarità contabile espresso dal Responsabile del Servizio Finanziario ai sensi dell'art. 49 - comma 1 - del T.U.E.L. 18/8/2000, n. 267, allegati alla presente deliberazione;

Ai sensi dell'art. 46, comma 4, del Regolamento sul funzionamento del consiglio comunale, gli interventi che vengono fatti dai Consiglieri nel corso delle discussioni vengono registrati su supporto informatico

CON VOTI favorevoli n. 9, n. 3 contrari e zero astenuti, espressi nelle forme di legge da n. 12 consiglieri presenti,

**D E L I B E R A**

per le motivazioni indicate in premessa:

- 1) di prendere atto, in base ai contenuti del nuovo Metodo Tariffario Rifiuti MTR-2 periodo regolatorio 2022-2025 di cui alla deliberazione ARERA 363/2021, delle previsioni di spesa per l'annualità 2024, previste nel Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani 2024-2025 del Comune di Campegine, approvato da ATERSIR con deliberazione del Consiglio d'Ambito n. CAMB 32/2024 del 15/04/2024, che si allega alla presente delibera (Allegato 1) quale parte integrante e sostanziale;
- 2) di approvare per l'anno 2024 il quadro economico (allegato 2), le tariffe per le utenze domestiche e per le utenze non domestiche (allegato 3) per la Tassa sui Rifiuti (TARI), che vengono allegati al presente atto quale parte integrante e sostanziale;
- 3) di dare atto che le tariffe approvate con il presente deliberato hanno effetto dal 1° gennaio 2024;
- 4) di provvedere alla trasmissione telematica mediante l'inserimento del testo nel Portale del Federalismo Fiscale ai sensi del combinato disposto dell'art. 52, comma 2, D.lgs. 15 dicembre 1997, n. 446, e dell'art. 13, commi 13-bis, 15 e 15-ter, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214, così come disposto dall'articolo unico, comma 10 lettera e), della Legge 28 dicembre 2015, n. 208
- 5) di trasmettere la presente deliberazione ai competenti uffici per i provvedimenti di competenza;

E, quindi, con voti unanimi e favorevoli, espressi nelle forme di legge;

**D E L I B E R A**

Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art.134 del D.Lgs.267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto a norma di legge

**Il Sindaco**

Dott. Alessandro Spanò

**Il Segretario Comunale**

Dott.ssa Anna Maria Pelosi



# Comune di Campegine

Provincia di Reggio nell'Emilia

---

## **PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

**N. 12 DEL 23/04/2024**

**OGGETTO:** TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DELLE PREVISIONI DI SPESA 2024 DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2024-2025 - APPROVAZIONE TARIFFE 2024

Si esprime Parere Favorevole di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, così come modificato dall'art. 3, comma 1, lett. B) del D.L. 174/2012

Motivazioni/Annotazioni:

Campegine lì, 23/04/2024

**Il Responsabile del Servizio Finanziario**

**I SETTORE: AFFARI GENERALI -  
PROGRAMMAZIONE E GESTIONE  
RISORSE**

BATTINI CORRADO / InfoCamere S.C.p.A.



# Comune di Campegine

Provincia di Reggio nell'Emilia

---

## **PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

**N. 12 DEL 23/04/2024**

**OGGETTO:** TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DELLE PREVISIONI DI SPESA 2024 DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) 2024-2025 - APPROVAZIONE TARIFFE 2024

Si esprime Parere Favorevole di regolarità contabile ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267, così come modificato dall'art. 3, comma 1, lett. B) del D.L. 174/2012

Annotazioni:

Campegine li, 19/06/2024

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO**

BATTINI CORRADO / InfoCamere S.C.p.A.

**COMUNE DI CAMPEGINE**  
**PROVINCIA DI REGGIO EMILIA**

\*\*\*\*\*

---

---

PUBBLICAZIONE

Si attesta che la deliberazione n. 16 del 26/06/2024 è stata pubblicata in data odierna all'Albo Pretorio comunale on-line e vi rimarrà per 15 giorni consecutivi ai sensi dall'art. 124, 1° comma, D. Lgs. N. 267 del 18.08.2000.

Campegine, li 15/07/2024

SEGRETARIO COMUNALE

PELOSI ANNA MARIA / InfoCamere S.C.p.A.

---

---

Dichiarata immediatamente eseguibile con le modalità previste dal 4° comma dell'art. 134 del D.Lgs. n.267/2000.

Campegine, li 26/06/2024

SEGRETARIO COMUNALE

PELOSI ANNA MARIA / InfoCamere S.C.p.A.

---

---

La presente deliberazione è affissa all'albo pretorio on-line del Comune di Campegine per la pubblicazione dal 15/07/2024 al 30/07/2024 ed è divenuta IMMEDIATAMENTE ESEGUIBILE il 26/06/2024 ai sensi del 3° comma dell'art. 134 del D.Lgs. 18-08-00 n.267.

Campegine, li 15/07/2024

SEGRETARIO COMUNALE

PELOSI ANNA MARIA / InfoCamere

S.C.p.A.

<b>COMUNE DI CAMPEGINE 2024 TARI</b>	<b>QF</b>	<b>QV</b>	
<b>UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>Euro/Mq</b>	<b>Euro/Ut</b>	
Famiglie di 1 componente	0,51260	60,55620	
Famiglie di 2 componenti	0,60240	127,84080	
Famiglie di 3 componenti	0,67280	158,11890	
Famiglie di 4 componenti	0,73050	161,48320	
Famiglie di 5 componenti	0,78820	188,39700	
Famiglie di >5 componenti	0,83300	195,12550	
	<b>QF</b>	<b>QV</b>	<b>tariffa totale</b>
<b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>	<b>Euro/MQ</b>	<b>Euro/MQ</b>	<b>QF+QV</b>
Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,72030	0,88590	1,60620
Cinematografi e teatri	0,46230	0,56380	1,02610
Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	0,96760	1,18390	2,15150
Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,81700	1,00670	1,82370
Stabilimenti balneari	0,52020	0,43240	0,95260
Esposizioni, autosaloni	0,81700	1,01960	1,83660
Alberghi con ristorante	1,76310	2,16640	3,92950
Alberghi senza ristorante	1,09660	1,44970	2,54630
Case di cura e riposo	1,07510	1,20810	2,28320
Ospedali	1,26860	1,55920	2,82780
Uffici, agenzie	1,63410	2,00540	3,63950
Banche ed istituti di credito e studi professionali	0,97830	1,21450	2,19280
Negozi abbigliamento, calzature,libreria,cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	1,51580	1,86040	3,37620
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,51580	1,86040	3,37620
Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	0,89230	1,09690	1,98920
Banchi di mercato beni durevoli (1 giorno a settimana)	0,22580	0,27060	0,49640
Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	1,38680	1,69770	3,08450
Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	1,10730	1,69930	2,80660
Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,51580	1,86040	3,37620
Attività artigianali e industriali con capannoni di produzione	1,10730	1,69930	2,80660
Attività artigianali di produzione beni specifici	1,75240	2,15190	3,90430
Ristoranti, Trattorie, Osterie, Pizzerie, Pub	4,25720	4,42950	8,68670
Mense, birrerie, amburgherie	4,25720	4,42950	8,68670
Bar, caffè, pasticceria	4,25720	4,42950	8,68670
Supermercato, pane e pasta,macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,94570	3,22150	6,16720
Plurilicenze alimentari/o miste	4,20350	4,42950	8,63300
Ortofrutta,pescherie,fiori e piante, pizza al taglio	4,25720	4,73240	8,98960
Ipermercati di generi misti	2,94570	3,22150	6,16720
Banchi di mercato generi alimentari (1 giorno a settimana)	0,58050	0,63300	1,21350
Discoteche, night club	2,05340	2,52560	4,57900

	2024			2025				
	CAMPEGINE			CAMPEGINE				
	Costi del/i gestore/i diversi/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo Integrato RU (IOI PEF)	Costi del/i gestore/i diversi/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo Integrato RU (IOI PEF)		
Costi dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani indifferenziati <b>CRF</b>	119.114	-	119.114	113.987	-	113.987		
Costi dell'attività di trattamento e smaltimento dei rifiuti urbani <b>CTS</b>	-	-	-	-	-	-		
Costi dell'attività di trattamento e recupero dei rifiuti urbani <b>CTR</b>	335.781	-	335.781	322.704	-	322.704		
Costi dell'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate <b>CRD</b>	399.686	-	399.686	425.698	-	425.698		
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 <b>CO<sup>OP</sup><sub>14,15</sub></b>	-	-	-	-	-	-		
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 <b>CO<sup>OP</sup><sub>16</sub></b>	-	-	-	-	-	-		
Costi operativi incentivanti variabili di cui all'articolo 9.3 del MTR-2 <b>CO<sup>OP</sup><sub>17</sub></b>	-	-	-	-	-	-		
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante dai rifiuti <b>AR</b>	45.522	-	45.522	45.740	-	45.740		
Fattore di Shating <b>b</b>	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60		
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti dopo shating <b>b(A)R</b>	27.313	-	27.313	27.444	-	27.444		
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dai sistemi collettivi di compliance <b>AR<sub>cc</sub></b>	90.910	-	90.910	96.846	-	96.846		
Fattore di Shating <b>sa</b>	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30		
Fattore di Shating <b>b(1+sa)</b>	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78		
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dai sistemi collettivi di compliance dopo shating <b>b(1+sa)AR<sub>cc</sub></b>	70.910	-	70.910	75.540	-	75.540		
Componente a conguaglio relativa ai costi variabili <b>RCIOF<sub>14</sub></b>	-	-	-	-	-	-		
Oneri relativi all'IVA indebitabile - PARTE VARIABLE	-	50.529	50.529	-	54.667	54.667		
Recupero della [ΣT <sub>10</sub> - ΣT <sub>max</sub> ] di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE VARIABLE	-	-	-	201.070	-	201.070		
<b>ΣT<sub>10</sub> totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al Art. 4.4 Del. 363/2021/R/8/</b>	<b>784.340</b>	<b>50.529</b>	<b>804.869</b>	<b>160.476</b>	<b>54.667</b>	<b>1.015.145</b>		
Costi dell'attività di accostamento e di lavaggio <b>CSL</b>	7.963	25.134	33.097	7.610	24.977	33.587		
Costi per l'attività di gestione della tariffa e dei rapporti con gli utenti <b>CARC</b>	6.175	40.342	46.517	6.293	44.886	51.179		
Costi generali di gestione <b>CGG</b>	56.741	16.147	72.888	44.989	17.029	62.018		
Costi relativi alla quota di crediti inesigibili <b>CCD</b>	-	-	-	-	-	-		
Altri costi <b>CO<sub>ac</sub></b>	12.949	-	12.949	12.410	2.038	14.448		
Costi comuni <b>CC</b>	75.887	56.409	132.296	63.692	63.954	127.646		
Ammortamenti <b>Amm</b>	55.945	-	55.945	50.164	-	50.164		
Accantonamenti <b>Acc</b>	2.144	36.000	38.144	2.051	36.000	38.051		
- di cui costi di gestione post-operativa delle discariche	-	-	-	-	-	-		
- di cui per crediti	2.120	36.000	38.120	2.029	36.000	38.029		
- di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento	-	-	-	-	-	-		
- di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie	24	-	24	23	-	23		
Remunerazione del capitale investito netto <b>R</b>	46.730	-	46.730	43.111	-	43.111		
Remunerazione delle immobilizzazioni in corso <b>R<sub>ac</sub></b>	1.347	-	1.347	-	-	-		
Costi di uso del capitale di cui all'art. 13.11 del MTR-2 <b>CK<sub>operativ</sub></b>	-	-	-	-	-	-		
Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 <b>CO<sup>OP</sup><sub>14,15</sub></b>	104.147	36.000	140.147	95.529	36.000	131.529		
Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 <b>CO<sup>OP</sup><sub>16</sub></b>	-	-	-	-	-	-		
Costi operativi incentivanti fissi di cui all'articolo 9.3 del MTR-2 <b>CO<sup>OP</sup><sub>17</sub></b>	-	-	-	-	-	-		
Componente a conguaglio relativa ai costi fissi <b>RCIOF<sub>15</sub></b>	2.791	-	2.791	2.783	-	2.783		
Oneri relativi all'IVA indebitabile - PARTE FISSA	-	33.046	33.046	-	32.730	32.930		
Recupero della [ΣT <sub>10</sub> - ΣT <sub>max</sub> ] di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE FISSA	181.462	-	181.462	155.000	24.785	189.785		
<b>ΣT<sub>10</sub> totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisso dopo le detrazioni di cui al Art. 4.4 Del. 363/2021/R/8/</b>	<b>348.678</b>	<b>180.848</b>	<b>519.526</b>	<b>288.848</b>	<b>182.446</b>	<b>471.294</b>		
<b>ΣT<sub>10</sub> + ΣT<sub>10</sub> + ΣT<sub>10</sub> prima delle detrazioni di cui al Art. 4.4 Del. 363/2021/R/8/</b>	<b>1.125.028</b>	<b>201.118</b>	<b>1.326.146</b>	<b>1.249.322</b>	<b>237.313</b>	<b>1.486.637</b>		
<b>ΣT<sub>10</sub> + ΣT<sub>10</sub> + ΣT<sub>10</sub> dopo le detrazioni di cui al Art. 4.4 Del. 363/2021/R/8/</b>	<b>1.125.028</b>	<b>201.118</b>	<b>1.326.146</b>	<b>1.249.322</b>	<b>237.313</b>	<b>1.486.637</b>		
<b>Grandezze fisico-tecniche</b>								
raccolta differenziata - %			74%			74%		
Costo unitario effettivo - CUEff (€/cent/kg)			3.620,75			3.620,75		
Costo unitario effettivo - CUEff (€/cent/kg)			25,44			25,44		
Benchmark di riferimento (cent €/kg) (tabella standard/costo medio settore)			27,07			27,07		
<b>Coefficiente di produttività</b>								
valutazione rispetto agli obiettivi di raccolta differenziata <b>y<sub>1</sub></b>			-0,28			-0,28		
valutazione rispetto all'efficacia dell'attività di preparazione per il riutilizzo e riciclo <b>y<sub>2</sub></b>			-0,15			-0,15		
<b>totale y</b>			<b>-0,43</b>			<b>-0,43</b>		
<b>Coefficiente di produttività (1+y)</b>			<b>0,57</b>			<b>0,57</b>		
<b>Verifica del limite di crescita</b>								
coefficiente di recupero di produttività <b>X<sub>1</sub></b>			2,7%			2,7%		
coefficiente di recupero di produttività <b>X<sub>2</sub></b>			0,10%			0,10%		
coeff. per il miglioramento previsto della qualità <b>QI<sub>1</sub></b>			0,00%			0,00%		
coeff. per la valorizzazione di modifiche del perimetro gestionale <b>PG<sub>1</sub></b>			0,00%			0,00%		
coeff. per decreto legislativo n. 116/20 <b>C<sub>134</sub></b>			0,00%			0,00%		
coeff. per recupero inflazione <b>C<sub>135</sub></b>			0,76%			0,76%		
parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe <b>μ</b>			3,34%			3,31%		
<b>T<sub>10</sub></b>			1.033,6			1.055,1		
<b>T<sub>10</sub></b>			1.294.156			1.494.628		
<b>T<sub>10</sub></b>			542.328			555.819		
<b>T<sub>10</sub></b>			401.268			419.482		
<b>T<sub>10</sub></b>			943.596			975.301		
<b>T<sub>10</sub> / ΣT<sub>10</sub></b>			1,4084			1,5243		
<b>T<sub>10</sub> (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)</b>			975.301			1.023.040		
<b>soffo (ΣT<sub>10</sub> - T<sub>10</sub>)</b>			350.835			457.599		
<b>IVA dopo distribuzione della [ΣT<sub>10</sub> - T<sub>10</sub>]</b>			505.290			601.333		
<b>T<sub>10</sub> dopo distribuzione della [ΣT<sub>10</sub> - T<sub>10</sub>]</b>			293.678			427.707		
<b>[ΣT<sub>10</sub> + T<sub>10</sub>] dopo distribuzione della [ΣT<sub>10</sub> - T<sub>10</sub>]</b>			799.968			1.029.040		
detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DIR/2021 - parte variabile			-			-		
detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DIR/2021 - parte fissa			4.854			4.854		
<b>ΣT<sub>10</sub> totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DIR/2021</b>			555.819			601.333		
<b>ΣT<sub>10</sub> totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisso dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DIR/2021</b>			414.626			422.854		
<b>totale entrate tariffarie dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DIR/2021</b>			<b>970.447</b>			<b>1.024.187</b>		
<b>Attività esterne Ciclo Integrato RU</b>			12,600	4,772	17,372	12,600	4,772	17,372
<b>Indice Indicatore 81</b>								
<b>I1</b>				0,98			0,98	
<b>Calcolo I1 di partenza</b>								
<b>AR<sup>OP</sup><sub>14,15</sub> - I1</b>				131.141				
<b>CRD<sup>OP</sup><sub>14,15</sub> - I1</b>				212.599				
<b>I1 di partenza</b>				61,8%				
<b>Classe di partenza I1</b>								
<b>Obiettivi</b>				63,3%				64,8%
<b>Classe obiettivo</b>				C				C

<b>QUADRO ECONOMICO PER LA DETERMINAZIONE DELLA TARI</b>	
<b>COMUNE DI:</b>	<b>CAMPEGINE</b>
<b>ANNO:</b>	<b>2024</b>
<b>QUOTA VARIABILE</b>	<b>555.819,00 €</b>
<b>QUOTA FISSA</b>	<b>419.482,00 €</b>
<b>COSTO TOTALE</b>	<b>975.301,00 €</b>
<b>EXTRA PERIMETRO</b>	<b>17.372,00 €</b>
<b>Altri voci Piano finanziario</b>	
Sconti da regolamento - art 7 (escluso comma 6) e 7bis lett b) del Regolamento TARI	15.000,00
Sconti Sociali - art 7bis lett a) Regolamento TARI	1.500,00
Quota immobili comunali esenti	-
Sconti per avvio al riciclo - art. 7 comma 6 Regolamento TARI	30.000,00
Sconti per avvio al recupero - art 9bis Regolamento TARI	-
<b>Altri voci Piano finanziario (da detrarre)</b>	
	<b>13.300,00</b>
<b>TOTALE PIANO FINANZIARIO TARI</b>	<b>1.025.873,00 €</b>
<b>RIPARTIZIONE COSTI</b>	
	<b>QUOTA VARIABILE</b>
<b>% COSTI VARIABILI</b>	<b>57,0%</b>
<b>TOTALI</b>	<b>584.639,72</b>
<b>% COSTI FISSI</b>	<b>43,0%</b>
<b>TOTALI</b>	<b>441.233,28</b>